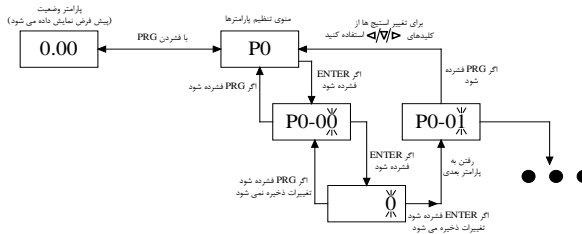


## راهنمای سریع استفاده از درایو استنسون

### مدل استارک سری G1100



برای ورود به منوی تنظیم پارامترها کلید **PRG** را فشار داده سپس بر روی نمایشگر درایو پارامتر **P0** نشان داده می‌شود. برای ورود و تنظیم پارامترهای گروه **P0** کلید **ENTER** را فشار می‌دهیم سپس نمایشگر پارامتر **P0-00** را نشان می‌دهد. برای ورود به پارامتر **P0-00** مجدداً کلید **ENTER** را فشار می‌دهیم و می‌توانیم مقدار این پارامتر را تنظیم کنیم. بعد از هر گونه تغییر مقدار پارامترها باید برای ذخیره کلید **ENTER** را فشار دهیم. **توجه شود اگر در پایان هر تنظیم پارامتر کلید ENTER فشار داده نشود تنظیمات ثبت نخواهد شد.** سپس پارامتر **P0-01** بر روی نمایشگر نشان داده خواهد شد. از کلیدهای افزایش و کاهش نیز می‌توانید برای رفتن به پارامترهای بعدی استفاده کنید.



اگر به اشتباه وارد گروه پارامتری شدید و قصد خارج شدن از آن گروه را داشتید از کلید **PRG** استفاده می‌کنید. به عنوان مثال اگر کاربری وارد پارامتر **P0-01** شد و قصد داشت به پارامتر **P1** برود در این صورت یک بار کلید **PRG** را زده و نمایشگر پارامتر **P0** را نشان داده و سپس از کلید افزایش استفاده کرده و نمایشگر پارامتر **P1** را نشان می‌دهد.

در تصویر بالا کلید تغییر استیج ها برای نمایش فرکانس، جریان، ولتاژ و ... که با فشردن این کلید، **LED** مربوطه روشن می‌شود. به عنوان مثال در لحظه ی ابتدایی **LED** مربوط به **HZ** روشن است چون فرکانس بر روی نمایشگر نشان داده شده است.

### بازگشت به تنظیمات کارخانه PP-01=1

تنظیم پارامتر های نامی پلاک موتور	
P1-01=	توان نامی موتور
P1-02=	ولتاژ نامی موتور
P1-03=	جریان نامی موتور
P1-04=	فرکانس نامی موتور
P1-05=	سرعت نامی موتور برحسب دور بر دقیقه
P1-37=	اوتوتیون (محاسبه خودکار پارامترهای داخلی موتور)

اوتوتیون برای حالت کنترلی **Vector control** مناسب است. بدین صورت که اگر مقدار پارامتر **P1-37** برابر صفر باشد اوتوتیون انجام نخواهد شد. مقدار **1** زمانی استفاده می‌شود که قادر به جدا کردن بار و موتور نیستیم. مقدار **2** نیز زمانی مورد استفاده قرار می‌گیرد که اطمینان داریم موتور و بار مستقل و از هم جدا هستند.

با اطمینان از اینکه موتور بی بار است مقدار **P1-37** را برابر **2** قرار می‌دهیم و **ENTER** را فشار می‌دهیم. بر روی نمایشگر درایو عبارت **TUNE** نوشته می‌شود. سپس درایو را از طریق کبید راه اندازی (**RUN**) می‌کنیم. در این حالت اجازه می‌دهیم درایو اوتوتیون را به طور کامل انجام دهد. در حین اوتوتیون شفت موتور چرخش‌های نامنظمی پیدا می‌کند. پس از اتمام اوتوتیون نمایشگر فرکانس **50** هر ترز را نشان می‌دهد.

## Quick Start

# STANSON

## گروه اتوماسیون صنعتی استنسون

### راهنمای سریع استفاده از درایو استنسون

### مدل استارک سری G1100

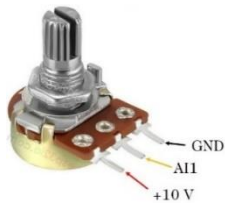
با کمک این راهنمای سریع می‌توانید درایوهای زیر را راه‌اندازی کنید

- STARK-G1100S004
- STARK-G1100S007
- STARK-G1100S0015
- STARK-G1100S0022
- STARK-G1100T0007
- STARK-G1100T0015
- STARK-G1100T0022

تنظیمات بر کاربرد	
P0-02=1	فرمان راه اندازی از طریق ترمینال
اگر پارامتر <b>P0-02=0</b> باشد، فرمان راه اندازی از طریق پنل درایو ( <b>KEYPAD</b> ) است.	
P0-03=2	تعیین منبع فرکانس از طریق ولوم
P0-08=50	فرکانس از پیش تعیین شده
P0-10=50Hz	ماکزیمم فرکانس
P0-17=20s	شتاب افزایش سرعت در لحظه راه اندازی <b>20 ثانیه (Acceleration)</b>
P0-18=20s	شتاب کاهش سرعت در لحظه توقف <b>20 ثانیه (Deceleration)</b>
P0-14=00Hz	حداقل فرکانس

### اتصال ولوم به ترمینال ها و تنظیم پارامتر مربوطه

سیم‌کشی ولوم باید بدین صورت باشد که، سر وسط ولوم به ترمینال **A11** و یک سر دیگر به **10**، ولت و یک سر دیگر به **GND** متصل شود.

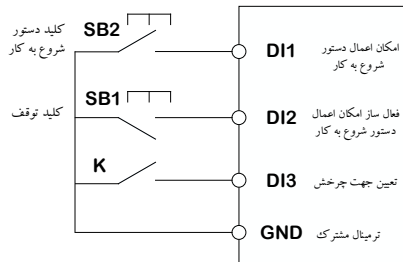


شکل **2** نحوه ی اتصال ولوم به ترمینال های درایو. ولوم مورد استفاده باید در رنج **5 تا 20** کیلو اهم باشد.

P0-03=2	تعیین منبع فرکانس از طریق ولوم
---------	--------------------------------

راه‌اندازی با استپ استارت (چپگرد، راستگرد) بدون نگهدارنده	
P0-02=1	فرمان راه اندازی از طریق ترمینال
P0-03=1	تعیین منبع فرکانس از طریق کبید درایو
P4-00=1	ترمینال <b>DI1</b> برای چرخش در جهت مستقیم (راستگرد)
P4-01=2	ترمینال <b>DI2</b> برای چرخش در جهت معکوس (چپگرد)
P4-02=3	ترمینال <b>DI3</b> برای کنترل سه سیمه
P4-11=2	فعال کردن کنترل سه سیمه

سیم‌کشی‌ها مطابق شکل زیر انجام شود:



مقدار پارامتر گروه **p4** از صفر تا **51** قابل انتخاب است. برای استفاده از این مقادیر به صفحات **95** تا **102** دفترچه مراجعه کنید.

کد	نام پارامتر	شماره ی تابع	تابع (نوع عملکرد)
P4-11	مود کنترل از طریق ترمینال‌ها	2	مود کنترل سه خطی شماره ی <b>1</b>
P4-00	انتخاب تابع برای ترمینال <b>DI1</b>	1	امعالم دستور شروع به کار
P4-01	انتخاب تابع برای ترمینال <b>DI2</b>	2	تعیین جهت چرخش به صورت راست‌گرد یا چپ‌گرد
P4-02	انتخاب تابع برای ترمینال <b>DI3</b>	3	مود کنترل سه خطی

در صورت استفاده از ریموت کنترلی باید ترمینال **24** ولت درایو به **24** ولت ریموت و **GND** درایو به **COM** ریموت متصل شود.

